

V300/600 系列真空离心搅拌机 使用说明书



地址： 中国江苏省苏州市吴中区高新区刘庄路8号

目 录

目录	1
前言	3
公司简介	4
安全防范	5
注意事项与安全警示	6
第一章 主要用途与适应范围	
1、主要用途与适应范围	7
第二章 设备的工作条件	
2、设备的工作条件与技术参数	8
第三章 主要结构与工作原理	
3、整机介绍	9
3.1、操作按键说明	10
3.2、主要配件图示与说明	11
3.2.1、搅拌机构介绍	11
第四章 设备的安装调试	
4、设备的安装调试	12
第五章 设备的调整	
5、设备的调整	13

第六章 设备的使用和操作

6、操作界面介绍	14
6.1、开机主页面	14
6.2、参数设置	14
6.3、手动操作	15
6.4、IO信息	16
6.5、报警记录	17
6.6、系统	17

第七章 设备的维护和保养

7、例行保养	18
--------	----

第八章 常见故障及其排除方法

8、故障排除	19
--------	----

第九章 电气与管路安装原理图

9、电路图	20
10、管路图	20

第十章 维修记录

11、维修记录	21
---------	----

第十一章 质量保证与技术支持

12、产品质量保证书	22
------------	----

前 言

尊敬的用户，感谢您选择本公司（Vacuum centrifugal stirring 真空离心搅拌）设备，为了您的安全生产，以及正确使用本设备，使用前请详细阅读本操作手册，并妥善保存，我们将竭诚为您提供最优质的售后服务。

本公司保留变更规格不另行通知之权。

公司简介

我公司是专业从事各种离心搅拌设备研发、设计、生产、销售为一体的大型企业。本企业自成立以来，凭借雄厚的技术力量，高效率的生产管理，完善的销售网络，一流的售后服务，赢得了客户的信赖，成为目前国内最专业的离心搅拌脱泡设备生产厂商之一。

公司拥有专业的管理/技术人员，规模的生产车间，我们的产品不断的创新，现有行星式重力搅拌机（真空）、行星式重力搅拌机（常压）、在线式连续脱气机等设备以及各种配件.....

我们以“诚信、高效、求实、创新”为理念，以“专业品质、一流服务”为宗旨，坚持以市场为导向，不断地为客户提供各种精密设备及配套的生产方案。满足降低成本及提高生产效率是我们不懈的追求！

安全防范

- A) 请仔细阅读这份操作手册以确保设备的安装、配线、操作和维护的正确性。
- B) 在移动、配线、维护设备之前请关掉电源，没有关掉电源可能会引起触电和火灾等危险。
- C) 经过专业训练的技术人员方可进行安装、配线、操作和维护。未经过专业训练的人员不允许操作设备。
- D) 在移动或者运输的过程中要防止设备倾倒，否则将导致设备部件的损坏。
- E) 按照操作手册的说明确定安装环境。如果设备安装在高温、潮湿、有腐蚀性气体、震动性强的地方，那么将会产生故障和触电、火灾等危险。
- F) 机器动行中，应使工具、卡具远离机器，如果工具或其它硬物被带入机器动作范围，可能会造成机器的损坏。

注意事项与安全警示

一、警告

- 1、 确保实际接入电压与铭牌上标注的电压一致。
- 2、 电压波动幅度大于±10%时，将影响本设备的正常运行。
- 3、 在对设备进行任何干预之前，一定要切断主电源开关。
- 4、 为保证设备的正常运行，真空压力不能小于 2000pa。
- 5、 为避免对操作人员及设备本身造成伤害，不要擅动过载保护开关。

如开关一旦发生故障，请更换原型号配件。

二、安全警示

- 1、 操作使用本设备前请仔细阅读说明书，准确使用本设备。
- 2、 裸露的火线端子是极度危险的：即使主回路开关已断开，火线上仍有电。
- 3、 设备执行生产运动时，请不要把手放在夹具和工作台上。
- 4、 打开设备电箱之前，请关闭电源，以免发生危险。

三、注意事项：为保证设备的正常运行，运行时应注意如下事项：

- 1、 当多人同时操作时，操作者应相互通知自己的操作动作。
- 2、 安装、操作、检查、调试机器时，应遵守说明书中的操作规程，错误的操作有可能损坏机器。
- 3、 调整机架底部四个地脚螺栓，使底部万向轮离开地面，同时用水平仪使机架上部水平。调整水平后，锁紧螺栓。

第一章 主要用途与适应范围

1、主要用途与适应范围：

1.1、适用于荧光粉、胶水、硅胶、银浆、铝浆、粘合剂、油墨、银纳米颗粒、银纳米线、导电银胶、绝缘胶、电池浆料等中高粘度材料，从液态到固态、液态与液态、固态与固态物质都可均匀搅拌。

1.2、采用5寸触摸屏人机界面，使设备参数设置和操作更加方便。

1.3、整机部件均采用进口高档配件，保证设备精度和使用寿命。

1.4、真空度由进口真空泵配合真空计控制，保证真空度精度。

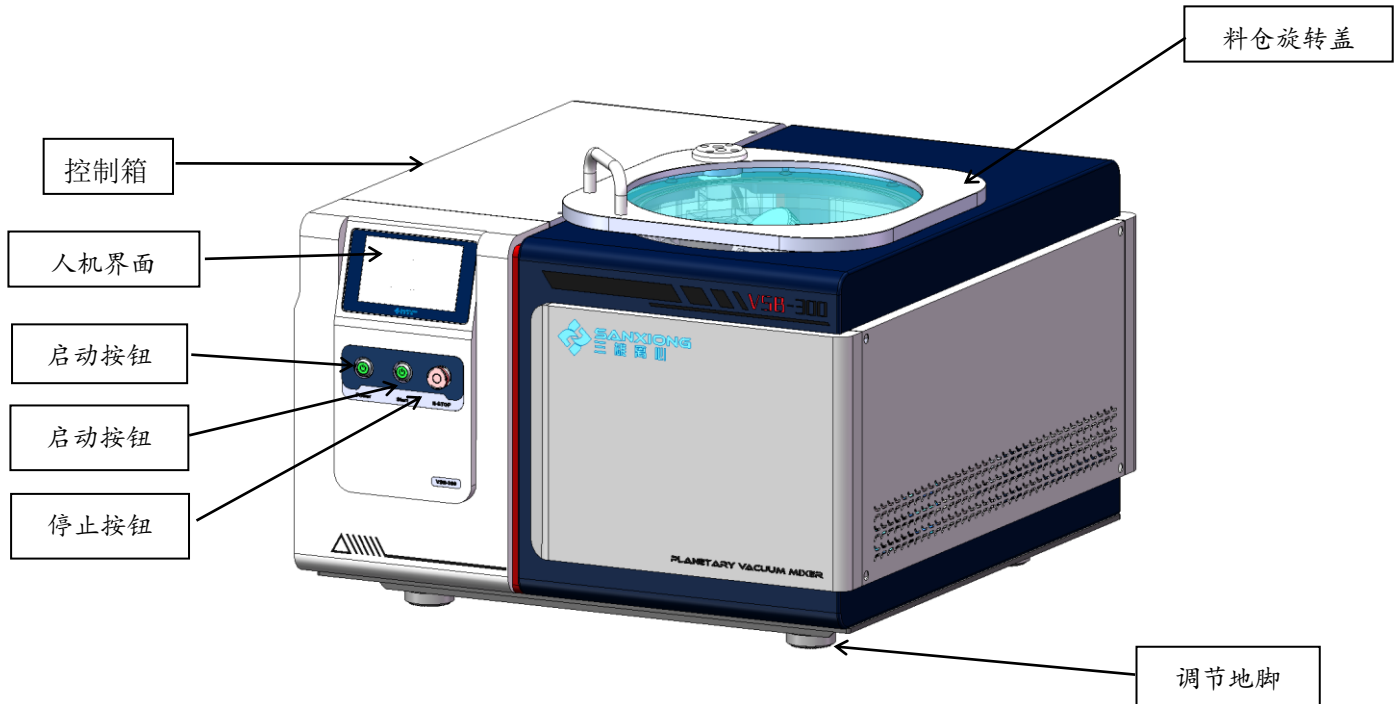
第二章 设备的工作条件与主要技术参数

2、主要技术参数：

注油机主要技术参数		
功 能 与 技 术 参 数	主电源规格	AC 1HP 220V, 50--60Hz
	功 率	0.8KW
	电 流	5A
	工作气压	0.5-0.8kgf/cm(Mpa)
	搅拌范围	真空循环注油；真空重力注油
	工作环境	室温 24 °C, 无尘车间
	搅拌杯容量 (g)	最大 300 g
	主罐体尺寸	内 410mm×内深 1208mm
	转速	最高 2000RPM
	工作效率	无定义
真空范围	2000 Pa 以下	
结 构 装 置	机台外观尺寸	630(L) × 650mm(W) × 440mm(H)
	机台重量	约 80kg
	管路控制方式	气动电磁阀
	设备与产品连接方式	料杯+工装
	机架材料	铝合金+钢
	管路材料	PA 软管
	操作人员	1 人
	作业高度	800mm
内部电源	经滤波 DC5V-12V-24V	

第三章 主要结构与工作原理

3、整机介绍：



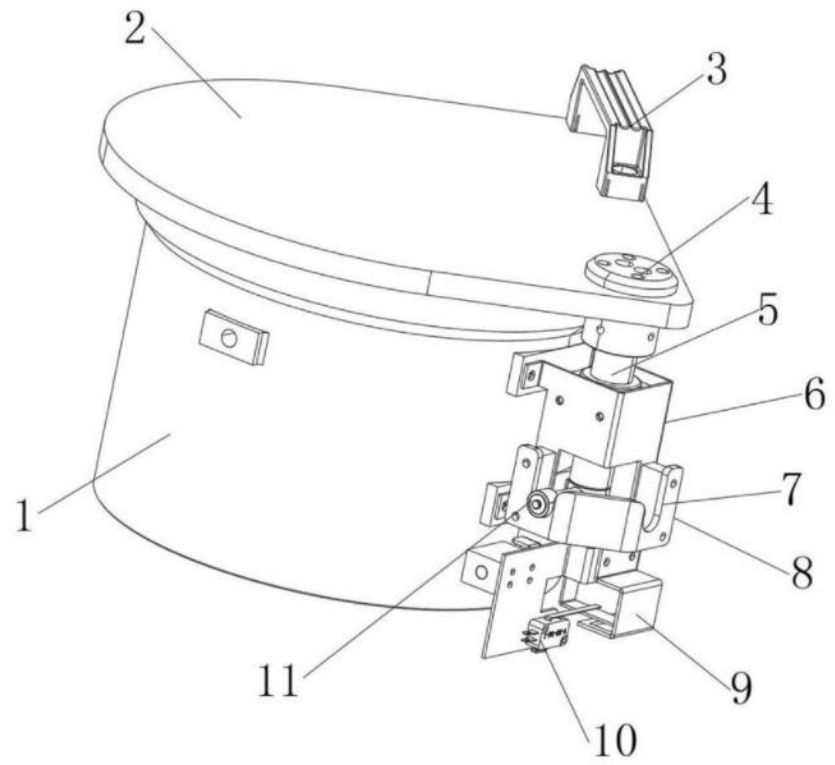
3.1、操作按键说明：

3.1.1、急停按钮：紧急停止按钮。

3.1.2、启动按钮：进入自动模式时，按下此开关，设备执行自动旋转，搅拌，抽真空等动作。

3.1.3、“停止”按钮，在任何情况下按下此按钮，设备全部功能停止。

3.2、主要配件图示与说明：



(局部图)

3.2.1、搅拌机构介绍：由电机传动皮带，带动料杯旋转。

第四章 设备的安装调试

4、设备的安装调试：

4.1、电源输入：本机的工作电压为240V, 50HZ，安装电源时，请选择可满足10A电流的电源线。（电压波动不能超过15%）

4.2、工作环境：本机的工作环境温度 $10-40^{\circ}\text{C}$ ，湿度为40-85%，无尘室。

4.3、安全：未断开电源之前，请勿打开电箱盖；并且该工作只能由授权的技术人员执行，其次，在操作本设备之前，必须全面熟悉本机的性能。

警告：若超出上述工作条件，会大大的折损设备的使用寿命和性能。

第五章 设备的调整

5、设备的调整：

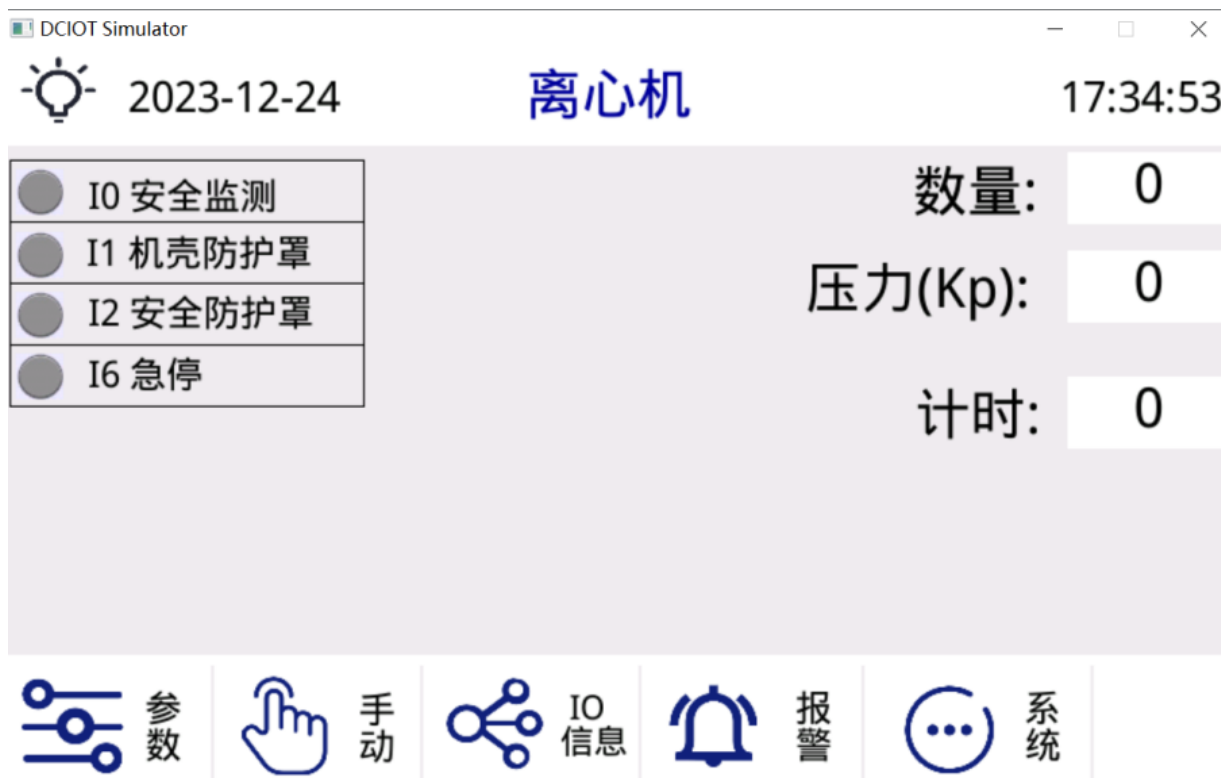
- 5.1、检查整机所有电路，管路是否正常，接法是否符合规范。
- 5.2、设备手动，自动操作时动作是否正常，设备动作保护是否正常。
- 5.3、检查设备部件无缺失，所有部件组装到位，螺丝有打紧。
- 5.4、设备参数设置，以及参数的存储和调用是否正常。
- 5.5、检查真空计显示数值是否正常。
- 5.6、检查真空泵油位窗，油位是否在工作范围内。

第六章 设备的使用和操作

6、操作界面介绍：

为了帮助您编辑参数时对功能设置及内容选项有正确的了解，工程人员进行参数编辑时，请参阅以下说明：

6.1、开机主页面：打开电源开关，系统完成自检后人机界面自动显示此页面。



6.2、 参数设置：按下后进入参数设置界面（其功能参照“参数设置”页面）。

6.3、 手动：按下后进入手动操作界面（其功能参照“手动”页面）。

6.4、 10 信息：按下后进入 10 信息操作界面（其功能参照“10 信息”页面）。

6.5、 报警记录：按下后进入报警记录页面（其功能参照“报警记录”页面）。

6.6、 系统：按下后进入系统状态界面(其功能参照“系统”页面)。


① 6.2、 参数设置：进入参数设置界面，；可以设置 10 组产品，压力，时间等参数。

程序 NO: 0		参数设置		
Step	时间(S):	真空压力(-KP)	电机转速(Rpm)	
1	0	0	0	
2	0	0	0	
3	0	0	0	
4	0	0	0	
5	0	0	0	




① 6.3、 手动操作：分别对各执行元件进行手动控制。


手动操作




主电机




真空阀



真空泵




破真空



电磁铁

电机转速(Rpm):



6.4、IO 信息：按主操作界面上的“IO 信息”键，系统进入 IO 信息状态界面，对此界面进行如下说明：

① 输入输出状态：监测所有 IO 输出输入信号实时状态。



6.5、报警记录：按主操作界面上的“报警记录”键，系统进入报警记录界面，对此界面进行如下说明：

- ① 报警记录：记录所有时间发生异常的信息。



6.6、系统：按下后进入系统状态界面(其功能参照“系统”页面)

第七章 设备的维护和保养

7、例行保养：

7.1、每日保养项目

7.1.1、检查真空压力是否正常。

7.1.2、保持设备干净整洁，检查真空泵油位窗，油位是否在工作范围内；

7.1.3、检查真空是否正常

7.2、每周保养

7.2.1、检查油液是否需要更换。

7.2.2、检查密封圈是否正常。

7.2.3、检查管路、线路是否有漏气、松脱等现象发生，以维持动作正常。

7.3、每月保养

7.3.1、检查设备是否需要过滤器（根据实际使用情况而定）。

7.3.2、清洗过滤器：用煤油清洗滤件并采用与滤件，过滤方向相反之方向，通以空气吹掉滤件中之残留物。

7.4、每季保养

7.4.1、检查整机所有机构组之精度，并以校正。

7.4.2、更换真空泵油液（根据实际使用情况而定）。

7.4.3、观察各部分机件是否生锈，并除锈、涂装。

第八章 常见故障及排除方法

8、故障及排除方法：

现象	原因	处理方法
真空度不够	漏气	寻找漏点，并堵住漏点
	真空泵油液变质	更换真空油
整机无动作	保险丝烧掉	更换保险丝
	定位开关接触不良	更换开关
	真空泵烧坏	更换真空泵
	电磁阀烧坏	更换电磁阀

第九章 电气与管路安装原理图

9、电路图：



离心机.pdf

10、管路原理图：



离心机.pdf

第十章 维修记录

11、维修记录：

维修次数	维修日期	故障详细内容/配件	维修员	备注

第十一章 质量保证与技术支持

12、质量保证：

请在使用本公司产品前务必阅读保证书内容，并详细填写栏目中项目，以确保贵公司获得全面的售后服务。产品保修期为一年，保修期内本公司负责免费维修（在本公司或代理公司购买的由贵公司购买日起）

一、 保修期内如属以下情况不在免费保修范围。

- 1、 没有按说明书使用顺序操作或使用不当而造成损坏者。
- 2、 任何经自行维修或改装过的产品。
- 3、 运输不当或保管不当造成损坏者。
- 4、 与保证书购买机型编号不符或蓄意涂改者。

二、 维修时请出示保证书，购机发票。

公司名称		地址	
联系电话		购买日期	
联系人		发票号码	
购买机型		机型编号	
安装员签名		公司验收员签名	
随机工具			
随机配件			

维修或技术咨询电话：13625294577 毛先生